

COMPRESORES DE TORNILLO ROTATIVO CON INYECCIÓN DE ACEITE



Atlas Copco

GA 30+90/GA 37-90 VSD (30-90 kW/40-125 CV)





LA SOLUCIÓN INTELIGENTE DEFINITIVA, IMPULSADA POR LA EFICIENCIA

Los compresores GA 30*-90 de Atlas Copco le ofrecen una sostenibilidad, fiabilidad y rendimiento excepcionales, a la vez que minimizan el coste total de propiedad. La gama de tres tipos de compresores superiores (GA VSD, GA+ y GA) le ofrece la solución de aire comprimido que mejor se adapte a sus necesidades, con propuestas de valor claras. Construidos para trabajar incluso en los entornos más difíciles, estos compresores mantendrán su producción en marcha de forma eficiente.

GA COMPRESOR DE ALTA CALIDAD

- Aire libre suministrado de alto rendimiento.
- Calidad superior con la mínima inversión inicial.
- Secador frigorífico integrado.
- Controlador Elektronikon® estándar (controlador gráfico opcional).

GA+ EL MEJOR RENDIMIENTO DE LA INDUSTRIA

- Aire libre suministrado líder de la industria.
- El menor consumo de energía para aplicaciones con una demanda de aire estable.
- Bajo nivel sonoro que permite instalar la unidad en el lugar de trabajo.
- Secador frigorífico integrado.
- Controlador inteligente Elektronikon® gráfico.

GA VSD EXTRAORDINARIO AHORRO DE ENERGÍA

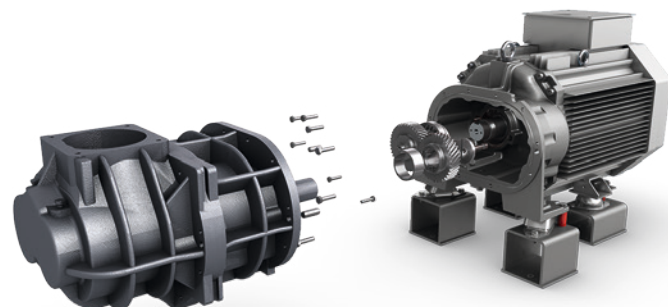
- Ahorro de energía medio del 35%.
- Rango de regulación líder de la industria.
- Amplia selección de presión: 4-13 bar.
- Arranque bajo presión del sistema, sin venteo.
- Secador frigorífico integrado.
- Inversor NEOS de diseño propio.
- Controlador inteligente Elektronikon® gráfico.

ALTA FIABILIDAD Y ENERGÍA INTELIGENTE GA 37+/45+/55+/75+ Y GA 55/75/90

1

Sistema de accionamiento libre de mantenimiento

- 100% exento de mantenimiento; totalmente cerrado y protegido de la suciedad y el polvo.
- Adecuado para ambientes severos.
- Disposición de accionamiento de alta eficiencia; sin pérdidas en acoplamientos ni por deslizamiento.
- Estándar hasta 46 °C/115 °F y hasta 55 °C/131 °F para la versión de alta temperatura ambiente.



2

Motores eléctricos IE3 / NEMA de alta eficiencia

- IP55, aislamiento Clase F, aumento B.
- Rodamiento del lado opuesto al de accionamiento, engrasado de por vida.
- Diseñado para un funcionamiento continuo en ambientes severos.

3

Robusto filtro de aceite roscado

- Alta eficiencia; elimina partículas un 300% menores que un filtro convencional.
- Válvula de derivación integrada en el filtro de aceite.

4

Sistema de bloqueo inteligente de la aspiración (SIL) para compresores GA VSD

- Excelente diseño de válvula controlada por vacío y presión de aire con una mínima caída de presión y sin muelles.
- Arranque/parada inteligente que elimina la contrapresión del vapor de aceite.

5

Refrigerador de aceite y refrigerador posterior sobredimensionados independientes

- Bajas temperaturas de salida del elemento, lo que garantiza una larga vida útil del aceite.
- El separador mecánico integrado elimina casi el 100% de los condensados.
- Sin fungibles.
- Elimina la posibilidad de choques térmicos en los refrigeradores.



11

Secador R410A integrado de alta eficiencia

- Excelencia en calidad de aire.
- Reducción del 50% del consumo de energía en comparación con los secadores tradicionales.
- Cero agotamiento de la capa de ozono.
- Incorpora un filtro UD* opcional de acuerdo con la Clase 1.4.2.

10

Inversor NEOS

- Inversor de diseño propio de Atlas Copco para compresores GA VSD.
- Grado de protección IP5X.
- Resistente carcasa de aluminio para un funcionamiento sin complicaciones en las condiciones más exigentes.
- Menos componentes: compacto, sencillo y fácil de utilizar.



9

Refrigeración reforzada del armario

- El armario con sobrepresión minimiza la entrada de polvo conductivo.
- Los componentes eléctricos permanecen fríos, lo que prolonga su vida útil.

8

Elektronikon® para monitorización remota

- Los algoritmos inteligentes integrados reducen la presión del sistema y el consumo de energía.
- Las funciones de monitorización incluyen indicaciones de aviso, programación del mantenimiento y visualización en línea del estado de la máquina.

7

Filtro de aspiración de aire para trabajo pesado

- Protege los componentes del compresor eliminando el 99,9% de las partículas de suciedad de hasta 3 micras.
- Presión de entrada diferencial para mantenimiento preventivo, al mismo tiempo que se minimiza la caída de presión.

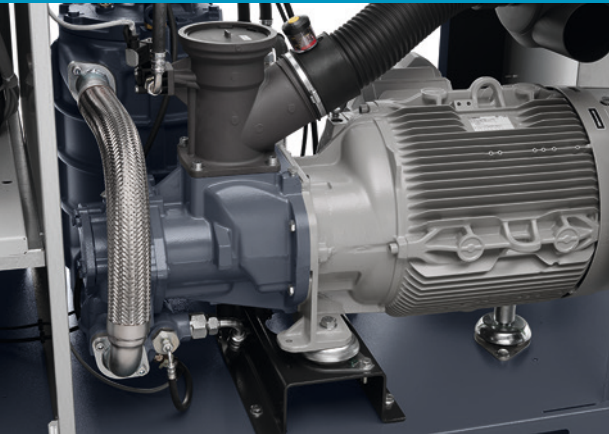
6

Purgador de agua electrónico sin pérdidas

- Garantiza una eliminación constante del condensado.
- Bypass manual integrado para una eficaz eliminación del condensado en caso de fallo del suministro eléctrico.
- Integrado con el Elektronikon® del compresor, con funciones de aviso/alarma.



ENERGÍA INTELIGENTE Y DE ALTA FIABILIDAD GA 30+ Y GA 37/45



2

Motores eléctricos IE3 / NEMA de alta eficiencia

- IP55, aislamiento Clase F, aumento B.
- Rodamiento del lado opuesto al de accionamiento, engrasado de por vida.
- Rodamientos del lado de accionamiento lubricados con aceite.

3

Robusto filtro de aceite roscado

- Alta eficiencia; elimina partículas un 300% menores que un filtro convencional.
- Válvula de derivación integrada en el filtro de aceite.

4

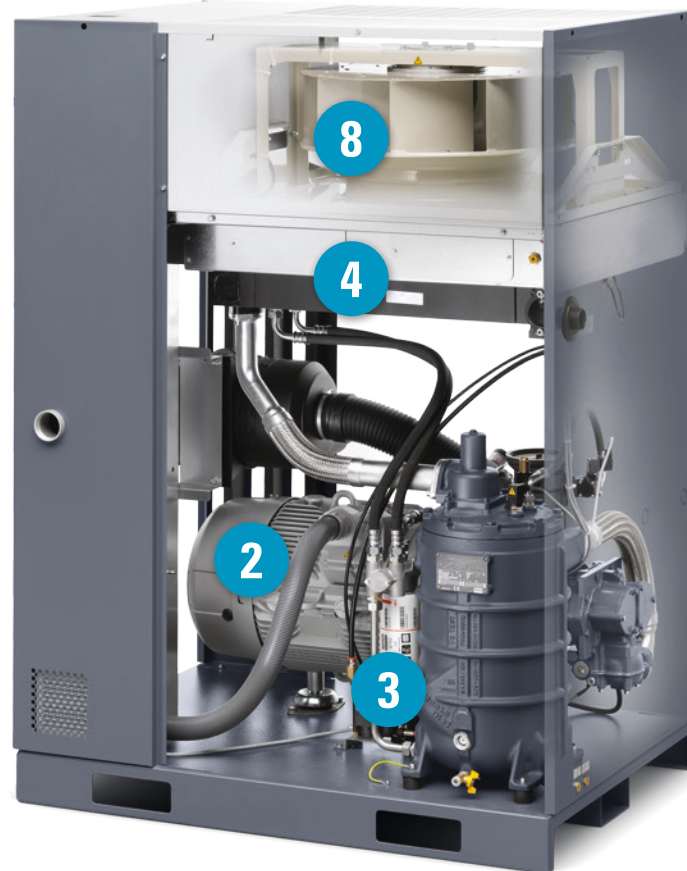
Refrigerador de aceite y refrigerador posterior sobredimensionados independientes

- Bajas temperaturas de salida del elemento, lo que garantiza una larga vida útil del aceite:
 - El separador mecánico elimina casi el 100% de los condensados.
 - Sin fungibles.
 - Elimina la posibilidad de choques térmicos en los refrigeradores.

1

Sistema de accionamiento libre de mantenimiento

- 100% exento de mantenimiento; totalmente cerrado y protegido de la suciedad y el polvo.
- Adecuado para ambientes severos.
- Disposición de accionamiento de alta eficiencia; sin pérdidas en acoplamientos ni por deslizamiento.
- Estándar hasta 46 °C/115 °F y hasta 55 °C/131 °F para la versión de alta temperatura ambiente.



8

Ventilador radial

- Bajo nivel sonoro.
- Flujo de aire alto.
- Diseño compacto.

5

Control y monitorización avanzados mediante Elektronikon®

- Los algoritmos inteligentes integrados reducen la presión del sistema y el consumo de energía.
- Las funciones de monitorización incluyen indicaciones de aviso, programación del mantenimiento y visualización en línea del estado de la máquina.

6

Filtro de aspiración de aire para trabajo pesado

- Protege los componentes del compresor eliminando el 99,9% de las partículas de suciedad de hasta 3 micras.
- Presión de entrada diferencial para mantenimiento preventivo, al mismo tiempo que se minimiza la caída de presión.

7

Purgador de agua electrónico sin pérdidas (para versiones +)

- Garantiza una eliminación constante del condensado.
- Bypass manual integrado para una eficaz eliminación del condensado en caso de fallo del suministro eléctrico.
- Integrado con el Elektronikon® del compresor, con funciones de aviso/alarma.

7



El regulador Elektronikon® de última generación ofrece una amplia variedad de funciones de control y monitorización que le permiten mejorar la eficiencia y fiabilidad de su compresor. Para optimizar la eficiencia energética, el Elektronikon® controla el motor de accionamiento principal y regula la presión del sistema con una banda de presión estrecha y predefinida.



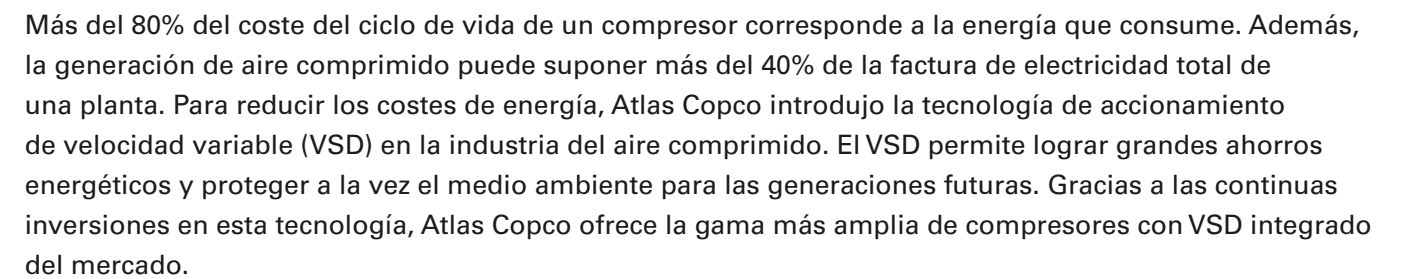
- Pantalla en color de 3,5 pulgadas de alta definición.
- Cuarto indicador LED adicional para servicio.
- Visualización gráfica de los parámetros clave (día, semana, mes) y 32 ajustes de idioma.
- Indicación gráfica del plan de servicio, control remoto y funciones de conectividad.

Con una simple licencia, instale el controlador de compresores integrado y consiga un control sencillo y centralizado para reducir la presión del sistema y el consumo de energía en instalaciones de hasta 4 (ES4i) o 6 (ES6i) compresores.

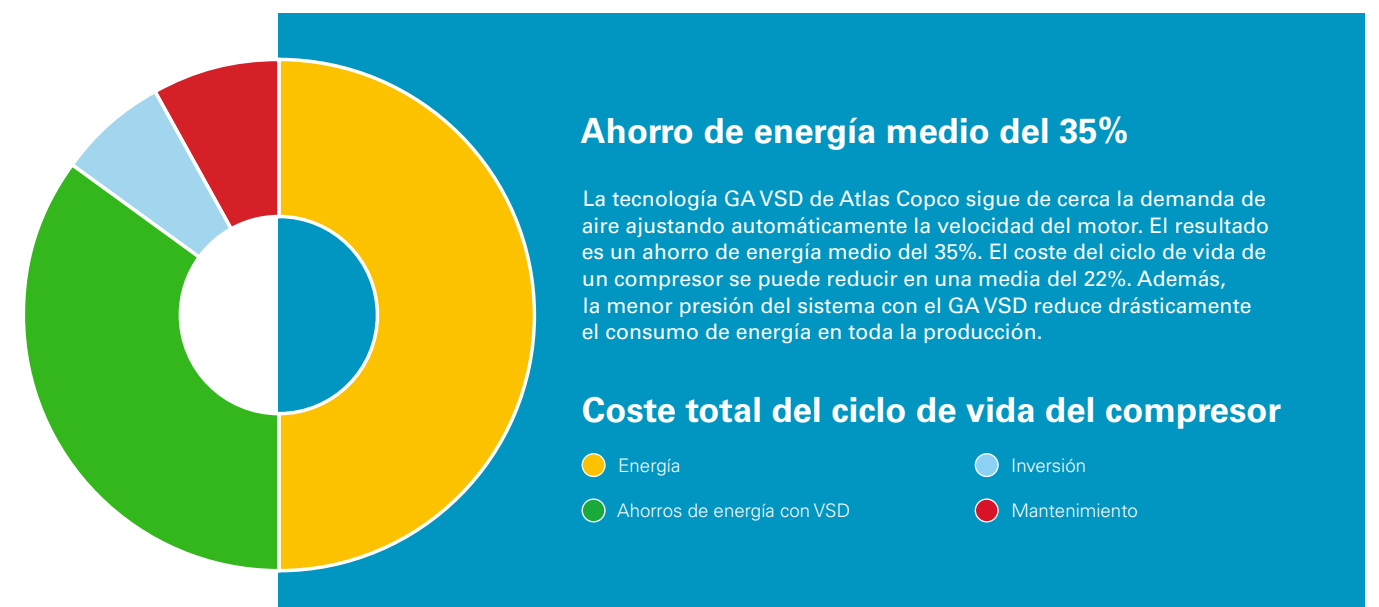
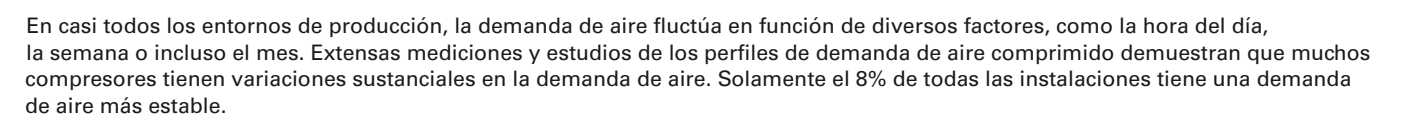


- Un sistema de monitorización remota que le ayuda a optimizar su sistema de aire comprimido y ahorrar energía y costes.
- Ofrece una visión completa de la red de aire comprimido y anticipa problemas potenciales con avisos por adelantado.

* Póngase en contacto con su representante de ventas local si desea más información.



- Ahorro de energía medio del 35% durante las fluctuaciones de demanda de producción y con un extenso rango de regulación.
- El controlador Elektronikon Graphic integrado controla la velocidad del motor y el inversor de frecuencia de alta eficiencia.
- Sin tiempos de funcionamiento en vacío ni pérdidas por venteo en funcionamiento normal.
- Con el motor VSD especial, el compresor puede arrancar/parar a plena presión del sistema sin necesidad de descargar.
- Elimina las penalizaciones por picos de intensidad durante el arranque.
- Minimiza las fugas gracias a una presión más baja del sistema.
- Cumplimiento de las directivas EMC (2004/108/CE).



¿POR QUÉ SECAR EL AIRE COMPRIMIDO?

El aire comprimido sin tratar contiene humedad, aerosoles y partículas de suciedad que pueden dañar el sistema de aire y contaminar el producto final, lo que se traduce en riesgos de corrosión y fugas en el sistema de aire comprimido. Los costes de mantenimiento pueden superar con creces los costes de tratamiento del aire. Por este motivo, es esencial disponer de un secador de aire para proteger los sistemas y procesos. Los compresores GA, GA+ y GA VSD cuentan con un secador integrado opcional para proporcionarles una tranquilidad total.

Aire seco integrado

- Optimización de las dimensiones del compresor para evitar un consumo excesivo de energía.
- Adecuado para su aplicación.
- Controlado y monitorizado mediante Elektronikon®.
- Solución todo en uno, de tamaño reducido, con bajos costes de instalación.



Tranquilidad y costes de ciclo de vida más bajos

- Sin costes de instalación adicionales.
- Ocupa menos espacio.
- Uso eficiente de la energía: el refrigerante R410A es respetuoso con el medio ambiente, reduce los costes de funcionamiento y ofrece un agotamiento cero de la capa de ozono.
- Intercambiador de calor con tecnología de flujo cruzado con baja caída de presión que permite ahorrar energía y costes.
- Cero pérdidas de aire comprimido gracias al exclusivo purgador de condensado sin escapes de aire.
- Funciones de control avanzadas que garantizan aire seco en cualquier circunstancia y evitan la congelación en condiciones de baja carga.
- Punto de rocío a presión de 3 °C (humedad relativa del 100% a 20 °C).

Pureza integrada

El filtro opcional UD+ y el secador de aire refrigerante integrado (IFD) eliminan la humedad, los aerosoles y las partículas de suciedad para proteger su inversión. El filtro UD+ tiene una caída de presión un 40% menor que la combinación de los filtros

convencionales DD+/PD+. Ahorra espacio y reduce los costes de energía. Con un único filtro es posible alcanzar el grado de calidad 1.4.2 de acuerdo con la ISO 8573-1:2010.

	Grado de calidad ISO*	Tamaño de partículas de suciedad	Punto de rocío a presión**	Concentración de aceite
Compresor Pack	3.-4	5 micras	-	3 ppm
Secador frigorífico integrado	3.4.4	5 micras	+3 °C/37 °F	3 ppm
DD+	2.4.2	1 micra	+3 °C/37 °F	0,1 ppm
UD+	1.4.2	0,5 micra	+3 °C/37 °F	0,1 ppm

* Los valores de la tabla reflejan los límites máximos de acuerdo con la norma ISO de calidad del aire (ISO 8573-1:2010).
** Punto de rocío a presión basado en una humedad relativa del 100% a 20 °C/68 °F.



WORKPLACE: AIRE COMPRIMIDO EN EL PUNTO DE USO

Con su funcionamiento extremadamente silencioso y la integración del equipo de tratamiento de aire y condensado, el GA+ ofrece la máxima versatilidad para su producción. El diseño integrado del compresor permite colocarlo en el espacio de producción, generando un gran ahorro de energía para su empresa.



Costes de instalación bajos

- El GA+ puede funcionar junto al punto de uso, lo que elimina la necesidad de una sala de compresores especial.
- El GA+ se suministra listo para usar, lo que minimiza las paradas de producción y reduce los costes de instalación.
- El equipo de filtración está integrado, lo que reduce la necesidad de tener costosas tuberías externas y minimiza las caídas de presión.
- Todo esto es posible gracias al bajo nivel sonoro.

Menores costes de energía y mantenimiento

- Con menos tuberías externas, el GA+ minimiza la caída de presión en el sistema, lo cual puede reducir los costes de energía.
- El sistema de filtración produce aire limpio para evitar la corrosión de la red, minimizando los costes de energía, reparación y mantenimiento.
- El GA+ funciona a la presión más baja posible del sistema para reducir los costes de energía gracias al avanzado sistema de monitorización Elektronikon®.

OPTIMICE SU SISTEMA

Algunas aplicaciones pueden necesitar o beneficiarse de sistemas más complejos de control o tratamiento del aire. Para satisfacer esas necesidades, Atlas Copco ha desarrollado opciones y equipos compatibles que se integran fácilmente.

		GA 30*/37/45	GA 37*/45*/55*/75*/55/75/90	GA 37-90 VSD
Tratamiento de aire	Juego de filtros integrado de clase 1*	•	•	•
	Juego de filtros de clase 2* integrado	•	•	•
	Derivación del secador*	-	•	•
Condensado	OSCi	•	•	•
	Bandeja de aceite	-	•	•
	Calentador del motor	-	-	•
	Calentador del motor + termistores	-	•	-
	Válvula de cierre de agua**	-	•	•
	Relé de secuencia de fases (GA 55-90)	-	•	-
	Termostato tropical	•	•	-
	Protección contra congelación	-	•	•
	Armario NEMA 4	-	•	-
	Armario NEMA 4X	-	•	-
	Prefiltro	•	•	•
	Monitorización avanzada	-	•	•
	Brida de salida ANSI	•	•	•
	Brida de salida DIN	•	•	•
Protección	Protección contra la lluvia	•	•	-
	Interruptor seccionador de alimentación eléctrica	-	•	•
	Dispositivo de elevación	•	•	•
	Motor sobredimensionado (excepto GA 45* y GA 90)	-	•	-
Obras públicas	Relés ES 100***	-	•	•
	Actualización a Elektronikon® Graphic (solo para GA 37 a GA 75)	•	•	-
	ES4/ES6i (para Elektronikon® Graphic)	•	•	•
	Módulo de expansión de E/S digitales	•	•	•
Comunicación	Aceite de grado alimentario	•	•	•
	Aceite Roto – Xtend duty (8000 horas)	•	•	•
Aceites	Prueba de funcionamiento presenciada	•	•	•
	Recuperación de energía	•	•	•
Opciones generales	Ventilación extra para refrigeración con tiro forzado	•	•	•
	Regulación modulada	-	•	-
	Versión para alta temperatura ambiente (HAV 55 °C, 131 °F)****	•	•	•
	Adaptadores para red IT/TT	-	-	•

*Solo unidades FF.

** Unidades refrigeradas por agua.

*** Incluye contactos libres de potencial: motor en marcha, carga/descarga del compresor.

**** Unidades FF máx. 50 °C, 122 °F.

• : Opcional - : No disponible

Recuperación de energía integrada

Hasta el 90% de la energía eléctrica consumida por una instalación de aire comprimido se convierte en calor. Usando los sistemas de recuperación de energía integrados Atlas Copco, se puede recuperar hasta el 75% de esa potencia absorbida para

sistemas de calefacción o circuitos de agua caliente, sin ninguna influencia en el rendimiento del compresor. Con un uso eficiente de la energía recuperada se consigue un importante ahorro energético y una rápida recuperación de la inversión.

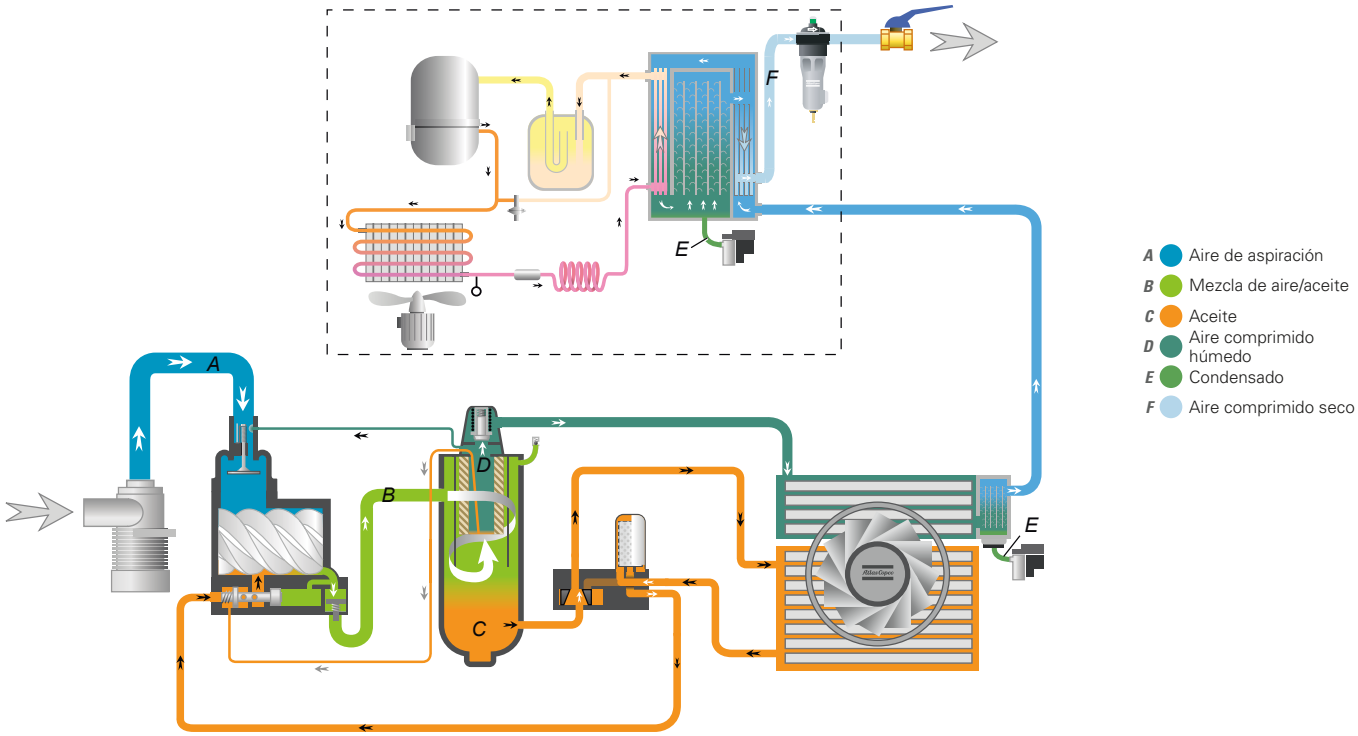


Aplicaciones de recuperación de energía

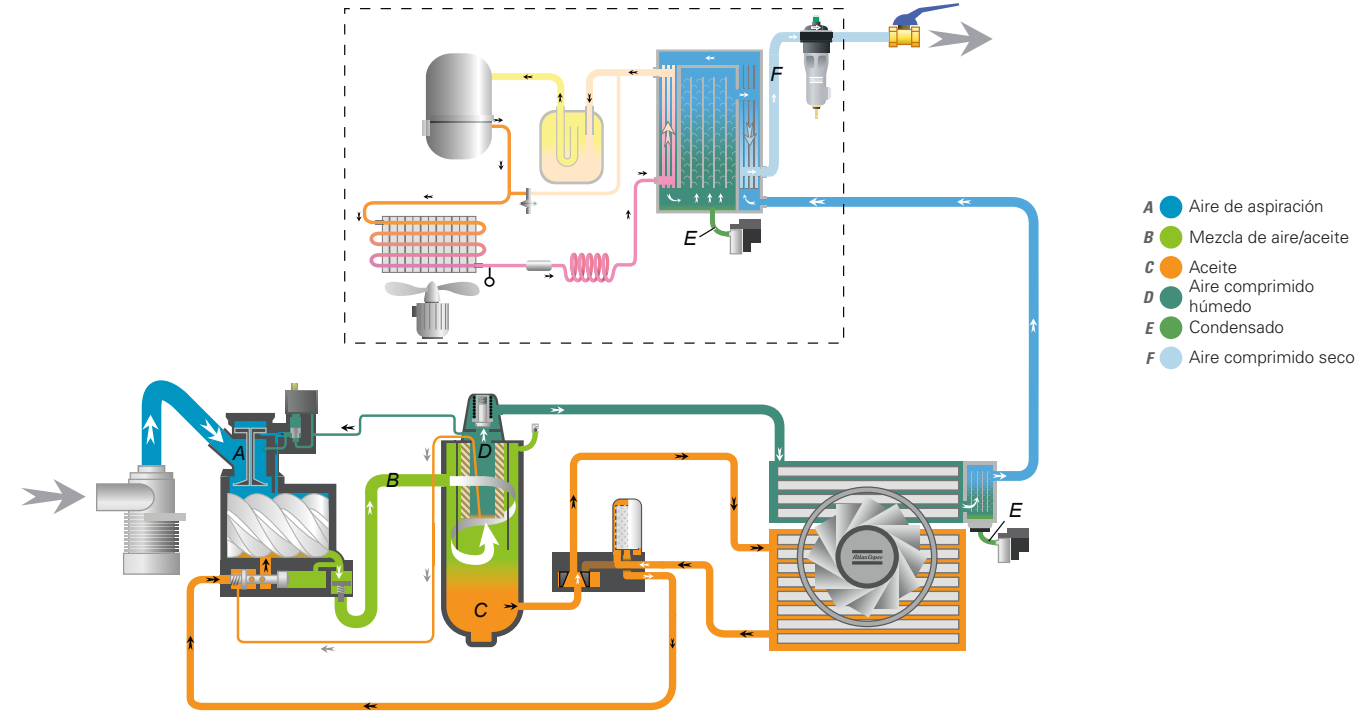
- Calefacción auxiliar o principal de almacenes, talleres, etc.
 - Calentamiento de procesos industriales.
 - Calentamiento de agua para lavanderías, limpieza industrial e instalaciones sanitarias.
- Comedores y cocinas grandes.
 - Industria alimentaria.
 - Industrias química y farmacéutica.
 - Procesos de secado.

DIAGRAMAS DE FLUJO

Accionamiento de velocidad variable: GA VSD



Velocidad fija: GA+ y GA



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
GA 30+-90 (VERSIONES DE 50 HZ)

TIPO DE COMPRESOR	Variante de presión	Presión de trabajo máx. WorkPlace		Capacidad FAD*			Potencia instalada del motor		Nivel sonoro**	Peso, WorkPlace		Peso, WorkPlace Full-Feature	
		bar(e)	psig	l/s	m³/h	cfm	kW	CV		kg	lb	kg	lb
GA 30+	7,5	7,5	109	99	357	210	30	50	65	626	1380	796	1755
	8,5	8,5	123	91	327	193	30	50	65	626	1380	796	1755
	10	10	145	82	294	173	30	50	65	626	1380	796	1755
	13	13	189	71	254	150	30	50	65	626	1380	796	1755
GA 37	7,5	7,5	109	116	419	247	37	60	67	683	1506	853	1881
	8,5	8,5	123	108	390	229	37	60	67	683	1506	853	1881
	10	10	145	102	367	216	37	60	67	683	1506	853	1881
	13	13	189	89	319	188	37	60	67	683	1506	853	1881
GA 37+	7,5	7,5	109	122	438	258	37	50	65	902	1989	987	2176
	8,5	8,5	123	118	426	250	37	50	65	902	1989	987	2176
	10	10	145	102	366	216	37	50	65	902	1989	987	2176
	13	13	189	85	306	180	37	50	65	902	1989	987	2176
GA 45	7,5	7,5	109	137	493	290	45	75	68	692	1526	900	1984
	8,5	8,5	123	129	464	273	45	75	68	692	1526	900	1984
	10	10	145	119	428	252	45	75	68	692	1526	900	1984
	13	13	189	104	373	220	45	75	68	692	1526	900	1984
GA 45+	7,5	7,5	109	149	534	315	45	60	66	970	2138	1060	2337
	8,5	8,5	123	139	498	295	45	60	66	970	2138	1060	2337
	10	10	145	128	462	270	45	60	66	970	2138	1060	2337
	13	13	189	106	384	225	45	60	66	970	2138	1060	2337
GA 55	7,5	7,5	109	169	612	359	55	75	69	1229	2709	1329	2930
	8,5	8,5	123	159	300	336	55	75	69	1229	2709	1329	2930
	10	10	145	148	534	313	55	75	69	1229	2709	1329	2930
	13	13	189	126	456	267	55	75	69	1229	2709	1329	2930
GA 55+	7,5	7,5	109	184	666	390	55	75	66	1358	2994	1458	3214
	8,5	8,5	123	174	624	369	55	75	66	1358	2994	1458	3214
	10	10	145	156	570	331	55	75	66	1358	2994	1458	3214
	13	13	189	126	456	267	55	75	66	1358	2994	1458	3214
GA 75	7,5	7,5	109	226	810	478	75	100	73	1259	2776	1379	3040
	8,5	8,5	123	209	756	444	75	100	73	1259	2776	1379	3040
	10	10	145	189	684	401	75	100	73	1259	2776	1379	3040
	13	13	189	162	582	344	75	100	73	1259	2776	1379	3040
GA 75+	7,5	7,5	109	248	894	526	75	100	68	1413	3115	1533	3380
	8,5	8,5	123	235	846	497	75	100	68	1413	3115	1533	3380
	10	10	145	210	756	445	75	100	68	1413	3115	1533	3380
	13	13	189	177	636	375	75	100	68	1413	3115	1533	3380
GA 90	7,5	7,5	109	281	1014	596	90	125	73	1425	3142	1545	3406
	8,5	8,5	123	275	990	582	90	125	73	1425	3142	1545	3406
	10	10	145	250	900	529	90	125	73	1425	3142	1545	3406
	13	13	189	216	780	458	90	125	73	1425	3142	1545	3406

* Rendimiento de la unidad medido de acuerdo con ISO 1217, anexo C, edición 4:2009.

Condiciones de referencia:

- Presión absoluta de entrada 1 bar (14,5 psi)
- Temperatura de entrada del aire 20 °C, 68 °F

FAD medido a las presiones de trabajo siguientes:

- Versiones de 7,5 bar a 7 bar
- Versiones de 8,5 bar a 8 bar
- Versiones de 10 bar a 9,5 bar
- Versiones de 13 bar a 12,5 bar

** Nivel de presión acústica ponderado A, en el puesto de trabajo, Lp WSA (re 20 µPa) dB (con una incertidumbre de 3 dB).
Valores determinados de acuerdo con el código de prueba de nivel sonoro ISO 2151 y la norma de medición del ruido ISO 9614.
Punto de rocío a presión del secador frigorífico integrado en condiciones de referencia: 2 °C a 3 °C, 36 °F a 37 °F

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
GA 30+-90 (VERSIONES DE 60 HZ)

TIPO DE COMPRESOR	Variante de presión	Presión de trabajo máx. WorkPlace		Capacidad FAD*			Potencia instalada del motor		Nivel sonoro**	Peso, WorkPlace		Peso, WorkPlace Full-Feature	
		bar(e)	psig	l/s	m³/h	cfm	kW	CV		kg	lb	kg	lb
GA 30+	100	7,4	107	100	360	212	30	40	65	817	1801	898	1980
	125	9,1	132	91	326	192	30	40	65	817	1801	898	1980
	150	10,8	157	82	296	174	30	40	65	817	1801	898	1980
	175	12,5	181	75	269	158	30	40	65	817	1801	898	1980
GA 37	100	7,4	107	116	418	246	37	50	69	905	1995	820	1808
	125	9,1	132	108	389	229	37	50	69	905	1995	820	1808
	150	10,8	157	96	347	204	37	50	69	905	1995	820	1808
	175	12,5	181	87	314	185	37	50	69	905	1995	820	1808
GA 37+	100	7,4	107	120	433	255	37	50	65	905	1995	987	2176
	125	9,1	132	111	398	234	37	50	65	905	1995	987	2176
	150	10,8	157	100	361	212	37	50	65	905	1995	987	2176
	175	12,5	181	91	327	192	37	50	65	905	1995	987	2176
GA 45	100	7,4	107	139	500	294	45	60	72	894	1971	979	2158
	125	9,1	132	128	461	271	45	60	72	894	1971	979	2158
	150	10,8	157	118	425	250	45	60	72	894	1971	979	2158
	175	12,5	181	105	378	222	45	60	72	894	1971	979	2158
GA 45+	100	7,4	107	146	527	310	45	60	66	970	2138	1060	2337
	125	9,1	132	134	483	284	45	60	66	970	2138	1060	2337
	150	10,8	157	126	453	266	45	60	66	970	2138	1060	2337
	175	12,5	181	111	401	236	45	60	66	970	2138	1060	2337
GA 55	100	7,4	107	174	627	369	55	75	69	1229	2709	1329	2930
	125	9,1	132	154	556	327	55	75	69	1229	2709	1329	2930
	150	10,8	157	142	510	300	55	75	69	1229	2709	1329	2930
	175	12,5	181	128	462	272	55	75	69	1229	2709	1329	2930
GA 55+	100	7,4	107	184	663	390	55	75	67	1358	2994	1458	3214
	125	9,1	132	166	598	352	55	75	67	1358	2994	1458	3214
	150	10,8	157	141	508	299	55	75	67	1358	2994	1458	3214
	175	12,5	181	129	462	272	55	75	67	1358	2994	1458	3214
GA 75	100	7,4	107	229	825	485	75	100	73	1259	2776	1359	2996
	125	9,1	132	200	721	424	75	100	73	1259	2776	1359	2996
	150	10,8	157	189	681	401	75	100	73	1259	2776	1359	2996
	175	12,5	181	169	608	358	75	100	73	1259	2776	1359	2996
GA 75+	100	7,4	107	248	892	525	75	100	69	1413	3115	1533	3380
	125	9,1	132	227	818	481	75	100	69	1413	3115	1533	3380
	150	10,8	157	204	735	433	75	100	69	1413	3115	1533	3380
	175	12,5	181	182	653	385	75	100	69	1413	3115	1533	3380
GA 90	100	7,4	107	289	1042	613	90	125	74	1425	3142	1545	3406
	125	9,1	132	267	960	565	90	125	74	1425	3142	1545	3406
	150	10,8	157	250	900	530	90	125	74	1425	3142	1545	3406
	175	12,5	181	228	822	484	90	125	74	1425	3142	1545	3406

Consulte las notas a pie de página, las condiciones de referencia y los detalles FAD de las versiones de 50 Hz.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS
GA 37-90 VSD (VERSIONES DE 50/60 HZ)

TIPO DE COMPRESOR	Presión de trabajo		Capacidad FAD*						Potencia instalada del motor		Nivel sonoro**	Peso, WorkPlace		Peso, WorkPlace Full-Feature	
			l/s		m³/h		cfm								
	bar(e)	psig	mín.	máx.	mín.	máx.	mín.	máx.	kW	CV		dB(A)	kg	lb	kg
GA 37 VSD	4	58	26,0	124	94	7,4	55	263	37	50	66/67	1042	2297	1127	2485
	7	102	26,0	123	93	7,4	55	260	37	50	66/67	1042	2297	1127	2485
	10	145	25,8	107	93	6,4	55	226	37	50	66/67	1042	2297	1127	2485
	13	189	40,3	87	145	5,2	85	185	37	50	66/67	1042	2297	1127	2485
GA 45 VSD	4	58	26,0	146	94	8,8	55	310	45	60	69/72	1100	2425	1190	2624
	7	102	26,0	145	93	8,7	55	307	45	60	69/72	1100	2425	1190	2624
	10	145	25,8	128	93	7,7	55	271	45	60	69/72	1100	2425	1190	2624
	13	189	40,3	107	145	6,4	85	226	45	60	69/72	1100	2425	1190	2624
GA 55 VSD	4	58	32,4	197	116	11,8	69	418	55	75	69/72	1380	3042	1480	3263
	7	102	26,0	175	94	10,5	55	371	55	75	69/72	1380	3042	1480	3263
	10	145	25,4	155	92	9,3	54	328	55	75	69/72	1380	3042	1480	3263
	13	189	37,0	129	133	7,7	78	273	55	75	69/72	1380	3042	1480	3263
GA 75 VSD	4	58	37,8	250	136	15,0	80	529	75	100	69/70	1534	3382	1654	3646
	7	102	37,4	250	135	15,0	79	530	75	100	69/70	1534	3382	1654	3646
	10	145	48,1	219	173	13,2	102	465	75	100	69/70	1534	3382	1654	3646
	13	189	58,3	182	210	10,9	124	386	75	100	69/70	1534	3382	1654	3646
GA 90 VSD	4	58	37,0	293	133	17,6	78	621	90	125	73/74	1534	3382	1654	3646
	7	102	39,4	292	142	17,5	84	619	90	125	73/74	1534	3382	1654	3646
	10	145	48,3	257	174	15,4	102	545	90	125	73/74	1534	3382	1654	3646
	13	189	59,4	214	214	12,9	126	454	90	125	73/74	1534	3382	1654	3646

COMPROMETIDOS CON UNA PRODUCTIVIDAD RESPONSABLE

Permanecemos fieles a nuestra responsabilidad con nuestros clientes, con el medio ambiente y con las personas que nos rodean. Nuestra labor resiste el paso del tiempo. Esto es lo que llamamos Productividad Responsable.



www.atlascopco.com

